

广西金源生物化工实业有限公司

环境应急管理信息公示牌（2021年）

一、风险防范工作情况

1、公司环境应急领导小组

组长（总经理）：程克

副组长（副总经理）：葛坤祥 杜勇 朱宏文 梁顺香 韦悦

成员（部门负责人）：韩桂军 徐荣贵 黄园园 黄炳光 黄劲 陈智飞 孔祥宁
吴登科 叶强 杨勇成 艾传友 赵俭 黄锦全 殷若亮
陈义春 黄永建 韦树明 李春泉 汤伟东 郑万龙 王素玲
刘润庆 文兴华 唐启明 莫培坤 陈石锦 黄萧宇

2、公司环境风险隐患排查制度

排查内容：环境风险隐患排查

排查频次：1~2次/月定期检查，日常及重大节假日前不定期检查

3、风险隐患信息报告程序：操作人员—车间管理人员—公司带班领导

二、应急预案及演练情况

预案名称：广西金源生物化工实业有限公司突发环境事件应急预案

预案备案编号：4508812018025H

预案备案时间：2018年10月

环境风险等级：重大

演练情况：

为检验公司突发环境事件应急预案的实用性及员工事故应急处置能力，完善应急设施、器材配备管理，提高全员环境风险防范意识和事故应急响应能力，保障职工人身安全和保护生态环境，确保公司安全生产工作顺利进行。2020年6月，我公司举办了2次突发环境事故应急救援演练活动。演练活动模拟生产车间设备故障导致物料泄漏和物料运输、入库环节泄漏等情景，发生泄漏事故后当事操作工能迅速上报事故情况并进行现场处置，公司领导接到事故报告后能立即启动公司突发环境事件应急预案，并组织抢险队伍开展救援工作。应急抢险队伍分工配合，分别开展现场指挥、事故现场管制与警戒、应急物资器材供应、设备故障抢险排除、泄漏物料回收与消除环境污染、环境因子取样监测等工作。演练活动取得了较好效果，达到了演练目的和要求。演练现场情况如下：



脱氢乙酸车间在固废仓库进行演练，集合队伍准备演练



操作工转运危险废物进入固废仓库，危废桶突然掉落发生泄漏



警戒组收到指令后，对事故现场周边进行安全警戒，设置警戒线



抢险组盛装砂土用于堵截泄漏物料



抢险组用砂土堵截、吸收泄漏物料



后勤组协助抢险组，把泄漏物连砂土一起装入带内衬的蛇皮袋中回收



煤气站在车间进行演练，集合队伍准备演练



操作工巡检行至3号煤气发生炉时，发现泄漏险情立即向车间主任报告。



接到指令后拉警戒线，进行交通管控



抢险组用煤渣吸附煤焦油，疏通焦油管道、消除故障



抢险组把吸附煤焦油的煤渣回收放入带内衬的包装袋中



抢险任务完成，泄漏物料全部回收，外包装贴上危险废物标签

三、突发环境事件处置情况

无

四、风险隐患问题整改情况

存在问题：

- 1、个别车间事故应急池容量不足。
- 2、事故应急阀门、应急泵维护管理不力。
- 3、员工的环境风险防范意识和环境应急处置知识不足。

整改情况：增设事故应急池，保障其容量满足要求；加强车间环境事故应急设施、设备维护管理，并把责任落到实处；加强员工环境风险知识教育培训，定期组织事故应急演练，提高员工的环境风险防范意识和应急处置能力。